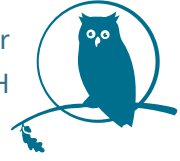


WIR Nordwälder  
**Fermenter**

Für eine unabhängige Erzeugung von  
Regenerativen Mikroorganismen

WIR Nordwälder  
GmbH



*Der WIR Nordwälder RM-Fermenter im Einsatz (2000 Liter/Produktionszyklus)*

**Ein RM-Fermenter bietet...**

- Unabhängigkeit von Fremdanbietern
- Flexibilität bei Menge und Zeitpunkt
- Gesicherte Verfügbarkeit
- Echte Kontrolle über Inhaltsstoffe und Fermentationsprozess
- Gesichert hohe Qualität
- Ideale Umgebung für Eigenversuche

**Ein RM-Fermenter ist ideal für...**

- Großverbraucher von Regenerativen Mikroorganismen
- Landwirt-Gemeinschaften
- Gruppen von Kleinverbrauchern
- Teams aus engagierten RM-Erzeugern



## Was bringt ein WIR Nordwälder Fermenter?

Auch Mikroorganismen sind Lebewesen und entwickeln sich daher am besten, wenn sie sich in einem für sie optimal geeigneten und harmonischen Umfeld befinden. Jeder Anwender von Regenerativen Mikroorganismen erwartet sich von diesen Kleinstlebewesen Höchstleistungen zur Belebung des Bodens und der Pflanzen. Wie aber soll dies möglich sein, wenn die unmittelbare Umgebung bereits in der Zeit der Vermehrungs- und Reifephase nachteilig auf die Vitalität und Reproduktion der Bakterien einwirkt?

Kein anderes Lebewesen entfaltet seine vollen Kräfte, wenn es während seines Wachstums störenden Einflüssen ausgesetzt ist. Auch Mikroorganismen entwickeln sich in einem negativ beeinträchtigenden Umfeld nur gehemmt bzw. im Extremfall sogar zum gegenteiligen Effekt hin. Vielfältige Erfahrungen belegen, dass z.B. elektrische Störfelder, metallische oder schadstoffreiche Umhüllungen und schwankende Temperaturen wesentliche Faktoren für schwaches Organismenwachstum sein können.

Eine wesentliche Rolle spielt natürlich auch der Bezug des Anwenders zu den Mikroorganismen, die wie jedes andere Lebewesen auf den Menschen reagieren. Es macht einen großen Unterschied, ob Regenerative Mikroorganismen als „braunes Wasser“ oder reiner Flüssigdünger betrachtet werden oder ob eine echte Beziehung zwischen Mensch und Kleinstlebewesen aufgebaut wird.

Um unserem WIR Nordwälder-Qualitätsanspruch gerecht werden zu können, haben wir einen eigenen Fermenter entwickelt, der es ermöglicht, eine außergewöhnlich gute Qualität und hohe Bakterienendichte im Ferment zu erlangen (insbesondere bei den wichtigen Photosynthese-Bakterien).

## Vorteile

Ein WIR Nordwälder Mikroorganismen-Fermenter bietet **wichtige Vorteile gegenüber verschiedenen provisorischen Lösungen**:

- Mittels Gleichstrom-Infrarotheizung (ideal für Photosynthese-Bakterien) wird eine **konstante & gleichmäßige Innentemperatur** gewährleistet.
- Die **Überwachung und Steuerung** der Temperatur im Ferment erfolgt automatisch mittels Steuereinheit und Raumtemperaturfühler.
- Im Fermenter wird **ausschließlich Gleichstromtechnik** eingesetzt. Heizung und Sensoren haben keine negativen Auswirkungen auf die Mikroorganismen.
- Die Schalung aus Fichtenholz sowie die Dämmung mit Holzwolle sorgen für eine **natürliche hochwertige Produktionsumgebung**.
- Ein **hohes Produktionsvolumen** (bis 2000 l / Zyklus) ist möglich.
- Der Fermenter kann mithilfe eines **Laders oder Staplers be- und entladen** werden.
- Für die Inbetriebnahme ist eine **Einschulung** in die Thematik „Regenerative Mikroorganismen produzieren“ sinnvoll.

Bei Interesse können die Fermenter in 3922 Harmannstein 38 besichtigt werden.  
Auskunft zu Preisen im persönlichen Gespräch.



## Technische Daten

<b>Konstruktion</b>	Holzelemente in Riegelbauweise (Skelett aus Konstruktions-Vollholz, Innen- und Außenschicht aus 19 mm 3-Schichtplatten Fichte, verschraubt); sehr tragfähig: bei Bedarf können 2 Fermenter übereinander gestapelt genutzt werden
<b>Dämmung</b>	16 cm Dämmung aus Holzwolle; Dampfsperre hinter der Innenschicht
<b>Dichtung</b>	EPDM-Dichtbänder zwischen den Elementstößen; 2-fach Türdichtung
<b>Türen &amp; Verriegelung</b>	2 massive verzinkte Schwerlastscharniere pro Türe; 2 massive verzinkte Drehstangenbeschläge als Türverschlüsse
<b>Heizung</b>	400 Watt / 24V Infrarotheizung mit Raumtemperaturfühler zur automatischen Heizungssteuerung
<b>Energieverbrauch</b>	bei 15 °C Umgebungstemperatur: 3,7 kWh/Tag bei 7,5 °C Umgebungstemperatur: 5,1 kWh/Tag
<b>Größe</b>	L x B x H = 2900 x 1900 x 2000 mm
<b>Gewicht</b>	ca. 1000 kg
<b>Sonstiges</b>	22-mm Massiv-Eichenboden zur Abschirmung von (elektromagnetischen sowie Erd-) Magnetfeldern Schaltschrank in Stahlausführung mit Netzgerät, Temperaturrelais mit LED-Anzeige, Hauptschalter (EIN/AUS)



*24V Infrarot-Heizpaneele*



*doppelte Türdichtung*



*Schaltschrank mit Netzgerät & Temperaturrelais*



*Drehstangen-Verschluss, massive verzinkte Ausführung*





Die Regenerativen Mikroorganismen aus der Produktion der WIR Nordwälder GmbH sind in eigens dafür entwickelten Fermentern angesetzt und gereift.



**ALPHABAK Urlösung** und beste biologische Zutaten für die qualitative **Eigenproduktion von Regenerativen Mikroorganismen**



Folgende Produkte zur Eigenproduktion von Regenerativen Mikroorganismen können Sie bei uns beziehen: **Greengold Bodenhilfsmittel, ALPHABAK Mikroorganismen Stammlösung, Produktions- & Lagergebilde (Kisten, Kartons, Bag-In-Boxen) sowie -Zubehör**

**Ansprechpartner Fermenter:** Michael Hahn (+43) (0) 664 / 1269883

**Ansprechpartner Regenerative Mikroorganismen:**

Bernhard Becherer (+43) (0) 680 / 3160187 - Andreas Pirker (+43) (0) 664 / 6404800

**Kontakt:** WIR Nordwälder GmbH - Büro & Lager: 3922 Harmannstein 38 - Anschrift: 3922 Watzmanns 5  
Tel.: (+43)(0)2815/665154 - E-Mail: wir@nordwaelder.at - Website: www.nordwaelder.at

